

Tronçonneuse a Fraise Scie Acier Semi-Automatique V 275X İLERİ TEKNİK



İLERİ TEKNİK INNOVATIVE SAWING SYSTEMS since 1984

En tant que partenaire de solutions de nombreuses institutions et d'établissements de différents secteurs dans le monde, la Corée du Sud au Mexique et aux États-Unis nous intervenons également comme consultant auprès de nos clients qui s'efforcent d'améliorer la qualité de leurs machines.

Les machines fabriquées par İLERİ TEKNİK sont utilisées dans les domaines de l'industrie automobile, de la construction métallique, de la tuyauterie, des appareils sous pression, des injecteurs électriques, de la pétrochimie, de la construction de ponts, de l'énergie éolienne, des ventilateurs et du chauffage ainsi que pour des utilisations dans de nombreux autres domaines.

La gamme innovante de machines de coupe İLERİ TEKNİK fait partie des plus avancées technologiquement. Elle est composée de machines automatiques, qu'il s'agisse de tronçonneuse, d'amenage, d'embarreur, de déchargement, de buffer ainsi que de solutions intégrées standard ou sur mesure. Tous les composants qui équipent nos machines innovantes sont de marques de qualité reconnue mondialement ; qu'il s'agisse de l'équipements électriques, électroniques, pneumatiques et hydrauliques. Nous offrons une large gamme de solutions pour la construction, l'ameublement, l'automatisation et de nombreuses autres applications hautement technologique.

En conclusion, İLERİ TEKNİK choisi toujours des solutions professionnelles et ne fera jamais de compromis sur la qualité.

Qualité de coupe

La tête de coupe de tronçonneuse est construite en un gros corps fonte robuste et la transmission est assurée par un engrenage hélicoïdal largement dimensionné. La boîte de vitesse dispose de pignons et de vis sans fin de grande qualité d'usinage et de traitement. La boîte de vitesses est à bain d'huile.




La tête de tronçonneuse est conçue et usinée de façon à assurer une réduction du jeu pour une durée de vie prolongée de la lame. Notre finition plus précise et plus propre assure une plus longue durée de vie.

La tête de tronçonneuse asservie par vis à billes se déplace sur les guides linéaires traités avec le système de coupe intelligent

« Vitesse d'avance et de coupe rapide » dépend de l'épaisseur de paroi de la pièce à débiter. La vitesse de coupe peut être ajustée sur le pupitre de commande.



CAPACITES DE COUPE

V 275X ILERI TEKNİK	Angle de coupe 90°	Angle de coupe 45°
Dimension maximum de lame Ø	275 mm	
Angle de coupe	90°	45°
Capacité de coupe rond 	85 mm	70mm
Capacité de coupe carré 	70 x 70 mm	60 x 60mm
Capacité de coupe rectangle 	95 x 60 mm	70 x 55mm

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimension de la lame	Diamètre 275mm, alésage 32mm
Type de la machine	Semi-Automatique
Rotation de la tête	90°/45°
Type de la tête de coupe	Pivot
Consommation d'air comprimé	6kg/cm ² (240l/min) – 6 bars
Puissance moteur principal	1,3 – 1,8 kW
Puissance moteur pompe	0,06 kW
Vitesse de la lame	45 et 95tr/min deux vitesses
Puissance installée	1,85kW
Courant nominal	4,7 A
Alimentation requise	400 V / 50 Hz / triphasé
Poids de colisage	250 kg
Dimensions de colisage	1200 x 800 x 1700 mm

Spécifications techniques

- Machine semi-automatique pour la coupe de tubes coupés à 90° et 45° droit / gauche
- Des cadences de production élevées, idéales pour des coupes rapides
- Le fonctionnement hydro-pneumatique de la tête de scie permet une descente en douceur pour une coupe optimale
- Régulateur de vitesse de coupe
- Course de la tête réglable en fonction des dimensions du matériau à découper, pour une optimisation du temps (position haute et position basse)
- Moteur principal à 2 vitesses
- Réservoir de liquide de refroidissement et pompe électrique pour la lubrification de la lame

Accessoires optionnels:

- Table à rouleaux d'entrée et de sortie pour le support de matériel