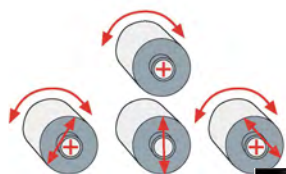


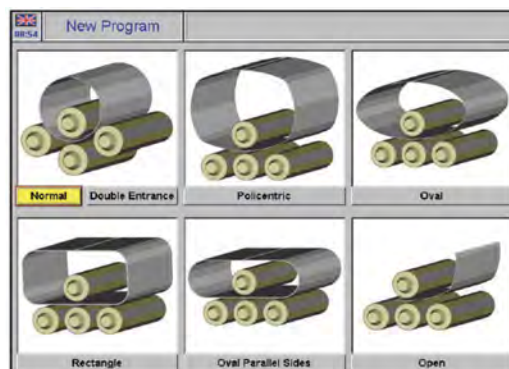
Rouleuse de tôle 4 rouleaux Hydraulique Modèle UHSS-4 - UZMA



NC



CNC



PRO-DIS Machines-Outils importe et distribue la gamme complète de rouleuse de tôle 4 rouleaux de chez UZMA.

Cette gamme de rouleuses de qualité se décline en plusieurs largeurs différentes de 2050 mm à 6100 mm, avec une capacité en épaisseur allant de 4 mm à 85 mm.

Les rouleuses de tôles à 4 rouleaux UZMA sont des rouleuses de grande performance pour la production industrielle.

Caractéristiques techniques :

	Longueur utile mm	SANS PRE-ROULAGE				AVEC PRE-ROULAGE				Diam. rouleau central mm	Diamètre de rouleau de côté mm	Puissance moteur kW	Vitesse de roulage L/M	Dimensions machine mm	Poids kg
		Diamètre min de roulage : diamètre rouleau x 1,5	Diamètre min de roulage : diamètre rouleau x 1,5	Diamètre min de roulage : diamètre rouleau x 1,5	Diamètre min de roulage : diamètre rouleau x 1,5	Diamètre min de roulage : diamètre rouleau x 1,5	Diamètre min de roulage : diamètre rouleau x 1,5								
UHSS-4 20280	2050	20	16	16	12	280	220	16,5	1,5-5	4850x1700x1850	8550				
UHSS-4 20320	2050	25	20	20	16	320	240	20	1,5-5	4900x1800x1950	10750				
UHSS-4 20350	2050	30	25	25	20	350	260	23,5	1,5-5	4900x1900x1950	11150				
UHSS-4 20380	2050	40	30	30	25	380	300	31,5	1,5-5	4900x2250x2350	15800				
UHSS-4 20400	2050	45	35	35	30	400	300	38,5	1,5-5	4900x2250x2350	16500				
UHSS-4 20460	2050	50	40	40	35	460	380	38,5	1,5-5	4900x2300x2350	18600				
UHSS-4 20500	2050	55	50	50	40	500	400	45	1-4	5550x2800x2900	30000				
UHSS-4 20550	2050	60	50	50	45	550	450	66	1-4	5700x2900x2950	40000				
UHSS-4 25286	2550	18	12	12	10	280	220	16,5	1,5-5	5300x1700x1850	9200				
UHSS-4 25320	2550	20	16	16	12	320	240	20	1,5-5	5400x1800x1950	11750				
UHSS-4 25350	2550	25	20	20	16	350	260	23,5	1,5-5	5400x1900x1950	12000				
UHSS-4 25380	2550	30	25	25	20	380	300	31,5	1,5-5	5400x2250x2350	17300				
UHSS-4 25400	2550	35	30	30	25	400	300	38,5	1,5-5	5400x2250x2350	18000				
UHSS-4 25460	2550	45	35	35	30	460	380	38,5	1,5-5	5400x2300x2350	22500				
UHSS-4 25500	2550	50	40	40	35	500	400	45	1-4	6050x2800x2900	33000				
UHSS-4 25550	2550	55	45	45	40	550	450	66	1-4	6200x2900x2950	43000				
UHSS-4 30280	3100	12	10	10	8	280	220	16,5	1,5-5	5850x1700x1850	10000				
UHSS-4 30320	3100	18	12	12	10	320	240	20	1,5-5	5950x1800x1950	12750				
UHSS-4 30350	3100	20	16	16	12	350	260	23,5	1,5-5	5950x1900x1950	15000				
UHSS-4 30380	3100	25	20	20	16	380	300	31,5	1,5-5	5950x2250x2350	18800				
UHSS-4 30400	3100	30	25	25	20	400	300	38,5	1,5-5	5950x2250x2350	20000				
UHSS-4 30460	3100	40	35	35	25	460	380	38,5	1,5-5	5950x2300x2350	24660				
UHSS-4 3100	3100	45	30	30	30	500	40	45	1-4	6600x2900x2900	48000				
UHSS-4 30556	3100	50	40	40	35	550	450	66	1-4	6750x2900x2950	49000				
UHSS-4 30580	3100	60	50	50	40	600	500	96	1-4	6750x2950x2950	55000				
UHSS-4 30626	3100	70	60	60	50	620	520	123	1-4	7200x3250x3350	62000				
UHSS-4 30680	3100	85	70	70	60	680	580	150	1-4	7750x3500x3600	82500				
UHSS-4 40280	4100	8	6	6	4	280	220	16,5	1,5-5	6850x1700x1850	18000				
UHSS-4 40320	4100	10	8	8	6	320	240	20	1,5-5	6950x1800x1950	14750				
UHSS-4 40350	4100	12	10	10	8	350	260	23,5	1,5-5	6950x1900x1950	18000				
UHSS-4 40380	4100	16	12	12	10	380	300	31,5	1,5-5	6950x2250x2350	22000				
UHSS-4 40400	4100	20	16	16	12	400	300	38,5	1,5-5	6950x2250x2350	23500				
UHSS-4 40460	4100	25	20	20	16	460	380	38,5	1,5-5	6950x2300x2350	30000				
UHSS-4 40500	4100	25	25	25	20	500	400	45	1-4	7600x2800x2900	42000				
UHSS-4 40550	4100	40	30	30	25	550	450	66	1-4	7750x2900x2950	54000				
UHSS-4 60350	6100	8	6	6	4	350	260	23,5	1,5-5	8950x1900x1950	24000				
UHSS-4 60380	6100	10	8	8	6	380	300	31,5	1,5-5	8950x2250x2350	28250				
UHSS-4 60400	6100	13	10	10	8	400	300	38,5	1,5-5	8950x2250x2350	30000				
UHSS-4 60460	6100	15	12	12	10	460	380	38,5	1,5-5	8950x2300x2350	40000				
UHSS-4 60500	6100	20	16	16	12	500	400	45	1-4	9600x2350x2350	67500				
UHSS-4 60556	6100	25	20	20	16	550	450	66	1-4	9750x2900x2900	70000				
UHSS-4 60620	6100	30	25	25	20	620	520	123	1-4	10200x3250x3350	88500				

Equipement standard :

Les rouleaux pinceurs et les rouleaux latéraux se déplacent de manière pyramidale linéaire avec des pistons hydrauliques

- Les rouleaux supérieurs et latéraux sont alimentés par un moteur hydroélectrique et un réducteur planétaire.

(Système à 3 rouleaux)

- 3 affichages numériques pour un positionnement facile du rouleau
- Extrémité rabattable inclinable hydrauliquement pour un retrait facile de la virole finie
- Opération facile avec panneau de commande mobile
- Système d'équilibrage hydraulique (0460 et inférieur)
- Système d'équilibrage électronique (0500 et plus)
- Forgé SAE 1050 trempé par induction (CK 45-50) rouleaux d'acier
- Protection de surcharge
- Dispositif de pliage conique
- Système de lubrification centralisé
- Châssis en acier soudé
- Système de travail à double vitesse
- Système de guidage linéaire

