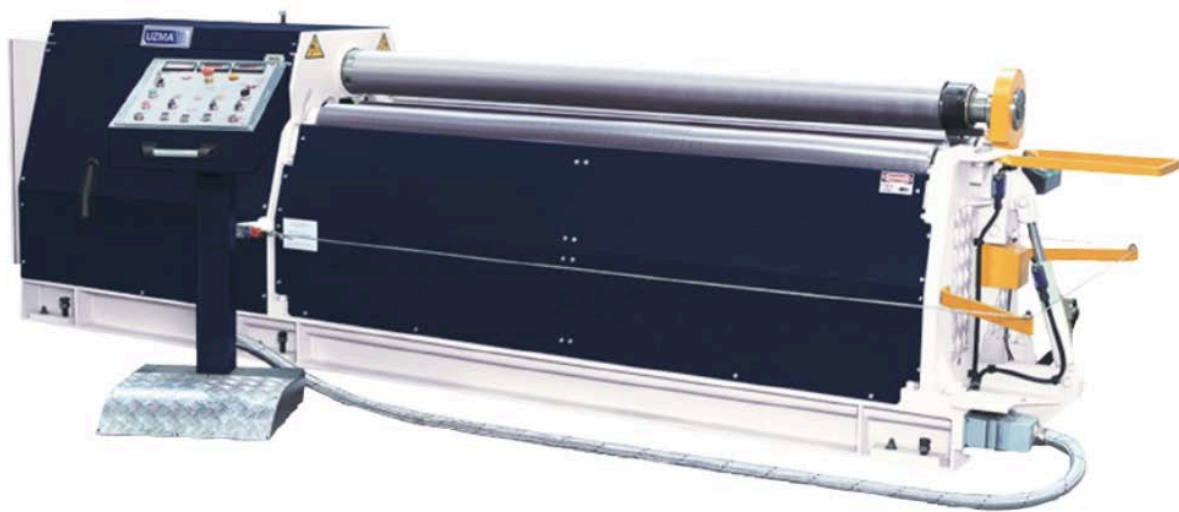


Rouleuse de tôle 4 rouleaux asymétrique Modèle UHS-4 UZMA



PRO-DIS Machines-Outils importe et distribue la gamme complète de rouleuse de tôle 4 rouleaux de chez UZMA.

Cette gamme de rouleuses asymétrique de qualité se décline en 5 largeurs différentes de 1050 mm à 3050 mm, avec une capacité en épaisseur allant de 10 mm à 15 mm.

Ces rouleuses de tôles sont des modèles à rouleaux entraîneur supérieur et inférieur couplé à un motoréducteur mécanique et des déplacements des rouleaux manuels, ce qui les rends très économiques mais aussi de bonnes machines de production.

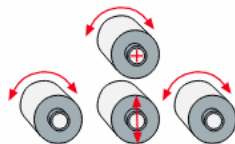
Nos machines sont livrées avec une notice en langue française.

Les rouleuses de tôles à 4 rouleaux asymétriques UZMA sont des rouleuses de grande performance pour la production industrielle.



Spécifications techniques :

- Le rouleau de pincement et les rouleaux latéraux se déplacent de manière orbitale grâce à des pistons hydrauliques.
- Le rouleau supérieur est actionné par un moteur hydraulique et un réducteur planétaire (uniquement pour le rouleau supérieur).
- trois affichages numériques pour faciliter le positionnement des rouleaux
- extrémité supérieure hydraulique pour faciliter le retrait de la virole finie
- Rouleaux en acier forgé ou laminé SAE 1050 (CK 45-50) trempés par induction
- Utilisation facile grâce au panneau de commande mobile
- Système d'équilibrage hydraulique
- Système de travail à double vitesse
- Dispositif de pliage conique
- Châssis en acier soudé
- Protection contre les surcharges



Options :

- Pont roulant hydraulique
- Support latéral hydraulique (1pcs sur 1 côté)
- Régulation continue de la vitesse (hydraulique sur la machine)
- Régulation continue de la vitesse (électronique sur le panneau de commande)
- Système de refroidissement par l'huile
- Système d'équilibrage électronique pour les travaux de précision (avec contrôle NC)
- Panneau de commande NC 4 AXIS avec écran tactile de 7 pouces
- Écran tactile 10"
- Éjecteur de plaque hydraulique
- Rouleaux traités

Caractéristiques techniques :

UHS-4	Without Pre-Bending		With Pre-Bending			Central rolls Ø	Side rolls Ø	Motor Power	Working Speed	Machine Dimensions (LxWxH)	Weight
	Useful Length	Min. Diameter top roll Ø x 5 times	Min. Diameter top roll Ø x 1,5 times	Min. Diameter top roll Ø x 5 times	Min. Diameter top roll Ø x 1,5 times						
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.	mm	kg
UHS-4 10150	1050	8	6	6	4	150	130	4	1,5-6	3100.860.1150	1850
UHS-4 10170	1050	9	7	7	5	170/160	150	4	1,5-6	3100.860.1150	2100
UHS-4 15150	1550	6	4	4	3	150	130	4	1,5-6	3600.860.1150	2250
UHS-4 15170	1550	8	6	6	4	170/160	150	4	1,5-6	3600.860.1150	2500
UHS-4 20150	2050	4	3	3	2	150	130	4	1,5-6	4100.860.1150	2650
UHS-4 20170	2050	6	4	4	3	170/160	150	4	1,5-6	4100.860.1150	2900
UHS-4 20190	2050	8	6	6	4	190	150	5,5	1,5-6	4100.1030.1300	3500
UHS-4 20220	2050	10	8	8	6	220	160	5,5	1,5-6	3750.1180.1300	4000
UHS-4 20245	2050	13	10	10	8	245	180	7,5	1,5-6	4000.1550.1500	5100
UHS-4 20260	2050	16	13	13	10	260	200	7,5	1,5-6	4000.1590.1600	5970
UHS-4 25190	2550	6	4	4	3	190	150	5,5	1,5-6	4600.1030.1300	4000
UHS-4 25220	2550	8	6	6	4	220	160	5,5	1,5-6	4250.1180.1300	4500
UHS-4 25245	2550	10	8	8	6	245	180	7,5	1,5-6	4500.1550.1500	6100
UHS-4 25260	2550	13	10	10	8	260	200	7,5	1,5-6	4500.1590.1600	6740
UHS-4 30190	3100	5	3	3	2	190	150	5,5	1,5-6	5100.1030.1300	4500
UHS-4 30220	3100	7	5	5	3	220	160	5,5	1,5-6	4750.1180.1300	5500
UHS-4 30245	3100	8	6	6	4	245	180	7,5	1,5-6	5000.1550.1500	6600
UHS-4 30260	3100	10	8	8	6	260	200	7,5	1,5-6	5000.1590.1600	7480
UHS-4 40260	4100	6	4	4	3	260	200	7,5	1,5-6	6000.1590.1600	9300