

Combiné Tour Fraiseuse CTF 750- 250 XL^{enz}



XL *enz*

La machine combinée tour-fraiseuse CTF 750-250 XL^{enz} est une combinaison de deux machines, offrant ainsi un grand confort d'utilisation et un espace de travail optimisé. Elle dispose d'un contrôle de vitesse de rotation fluide et d'un axe de fraisage. Tour : 250x750 mm, 1,1 kW / 230 V + Fraisage : 0,6 kW / 230 V. Fonctions de tournage : usinage des surfaces cylindriques externes et internes, découpe de filets, découpe de pièces. Fonctions de fraisage : fraisage de rainures, perçage et alésage. Elle est utilisée dans les petites entreprises industrielles, les ateliers, les garages, etc.

Description de la machine

La conception de la machine combine deux appareils : un tour et une fraiseuse. Chaque machine dispose d'un moteur séparé avec un contrôle de vitesse progressif, ce qui permet de réduire considérablement le temps de réglage et de calibration des paramètres. Le tour-fraiseuse est adapté à la production de pièces de configuration complexe, sans avoir besoin de les réinstaller sur une autre machine, ce qui a un effet positif sur le temps de traitement et de fabrication. La machine a une large gamme d'applications, allant de l'aiguisage de pièces, du fraisage de rainures, jusqu'au perçage de trous hors axe et à un angle spécifique.

Tour :

- Un moteur moderne avec contrôle de vitesse progressif sur le porte-outil assure un travail confortable et réduit le temps de calibration de la machine.
- L'écran LCD avec affichage de la vitesse du porte-outil est utilisé pour contrôler et ajuster rapidement la vitesse de celui-ci lors du réglage des modes de coupe et de filetage.
- Deux plages de vitesses du porte-outil : réduite (50-1125 tr/min) pour l'usinage des aciers durs et augmentée (100-2250 tr/min) pour le tournage de haute précision à grande vitesse.
- Filtrage des pas : métrique - 18 degrés (0,2-3,5), pouces - 21 degrés (8-56), les filets gauche et droit peuvent être coupés.
- L'alimentation longitudinale automatique dispose de 6 plages de vitesses (0,07 à 0,40) mm / tour. Cela réduit le temps de traitement et améliore la qualité lors du tournage de pièces longues.

Fraiseuse :

- Moteur moderne avec contrôle de vitesse progressif sur le porte-outil.
- Deux plages de vitesses du porte-outil : réduite (50-1125 tr/min) et augmentée (100-2250 tr/min).
- L'écran LCD avec affichage de la vitesse du porte-outil est utilisé pour le contrôle de la vitesse et un ajustement rapide.
- La tête de fraisage est équipée d'un réducteur à 2 vitesses, ce qui augmente le couple lors de la conversion de l'énergie.
- Le panneau d'indication de position de l'outil - affiche et enregistre la course du mandrin avec une précision au centième de millimètre. Cela permet de définir des dimensions exactes pour le perçage et le fraisage et d'éliminer les rebuts.
- L'angle du porte-outil est de $\pm 90^\circ$, ce qui permet de percer des trous et de fraiser à un angle spécifique.
- Le mouvement rigide de la tête de fraisage le long des guides en queue d'aronde garantit une grande précision et une qualité de travail optimale.
- Avant le fraisage, il est nécessaire de démonter la tourelle du tour et d'y installer un étau de machine. La taille de la surface de travail est de 225 x 125 mm, l'écart entre les rainures est de 100 mm, et la taille des rainures est de 9 x 16 mm. Le déplacement latéral maximal du fraise est de 115 mm.

Équipements :

- Canines fixes
- Roues de déplacement
- Mâchoires L / R
- Arbor de perceuse MK2 / B16
- Mandrin B16 3-16 mm
- Clés

Caractéristiques techniques :

Paramètre

Valeur

TOUR :

Diamètre de tournage au-dessus du banc	250 mm
Diamètre de tournage au-dessus du chariot	150 mm
Distance entre les centres	750 mm
Largeur du banc	135 mm
Passage du porte-outil	29 mm
Conicité du porte-outil	MK4
Contrôle de la vitesse du porte-outil	Progressif (2 plages)
Plage de vitesses du porte-outil	50-1125
Nombre et plage de filets métriques	(18) 0,2-3,5 mm/tour
Nombre et plage de filets en pouces	(21) 8-56 ab./cal.
Nombre et plage d'alimentations longitudinales	(6) 0,07-0,4 mm/tour
Plage de déplacement du chariot supérieur	70 mm
Plage de déplacement du chariot transversal	130 mm
Déplacement longitudinal	630 mm
Diamètre de la broche du contre-pointe	30 mm
Avance du contre-pointe	70 mm
Conicité du contre-pointe	MK2
Taille du manivelle	125 mm
Puissance du moteur / tension d'alimentation	0,75 kW / 230 V
Dimension des outils	12 x 12 mm

FRAISEUSE :

Diamètre maximum de perçage	13 mm
Diamètre maximum de fraise de bout	13 mm
Diamètre maximum de fraise à face	50 mm
Conicité du porte-outil	MK2
Avance de la broche du mandrin	50 mm
Distance entre l'arrière du porte-outil et la table	43 - 250 mm
Distance de l'axe du porte-outil à la colonne	170 mm
Rotation de la tête	± 90 °
Plage de vitesses du porte-outil	50 - 2250 tr/min
Dimension et nombre de rainures en T	8 mm / 2
Puissance du moteur / tension d'alimentation	0,6 kW / 230V

PARAMÈTRES GÉNÉRAUX :

Dimensions LxLxH	1 350 x 580 x 1 630 mm
Poids	230 kg

