

## Combiné Tour Fraiseuse CTF 750- 320 XL<sup>enz</sup>



**XL** *enz*

Cette machine répond aux attentes où la précision est essentielle, parfaite pour les ateliers de formation scolaire et industrielle. Le perçage, le fraisage et le tournage sont réalisés tout en occupant un espace réduit. 2 x alimentation automatique – longitudinale et transversale.

## Caractéristiques techniques :

Paramètre	Valeur
• Portée maximale au-dessus du banc :	320 mm
• Longueur de travail maximale :	750 mm
• Portée après retrait du pont :	210 mm
• Alésage du mandrin :	38 mm
• Conicité du mandrin :	MK5
• Taille du porte-outil :	16x16 mm
• Déplacement transversal :	160 mm
• Déplacement longitudinal :	100 mm
• Filet métrique :	17
• Pas de filetage métrique :	0,5–4 mm
• Filet en pouces :	20
• Pas de filetage en pouces :	9–40 1/n"
• Avance longitudinale :	0,135–1,80 mm/tour
• Avance transversale :	0,025–0,34 mm/tour
• Extension du mandrin du contre-pointe :	70 mm
• Conicité du mandrin du contre-pointe :	MT3
• Nombre de vitesses du mandrin :	6
• Vitesse du mandrin :	75–1900 tr/min
• Puissance du moteur :	1,1 kW, 230 V, 50 Hz

### Machine de perçage et fraisage

• Alésage du mandrin :	MK3
• Nombre de vitesses du mandrin :	4
• Vitesse du mandrin :	240–2700 tr/min
• Diamètre maximum de perçage :	16 mm
• Tête pivotante :	360°
• Puissance du moteur :	370 W
• Dimensions	1500×635×1200
• Poids	390 kg



## Équipement standard :

- Support,
- 2 pointes mortes,
- Jeu d'engrenages,
- Jeu de mors souples,
- Mandrin de perçage 16 mm,
- Mandrin à 3 mors,
- Outils.

